

天祝福美特硅业有限责任公司年产4万吨碳化硅深加工生产线项目
(阶段性)竣工环境保护验收报告验收组检查意见

2025年3月18日,天祝福美特硅业有限责任公司在天祝县金强工业集中区宽沟工业园组织召开了天祝福美特硅业有限责任公司年产4万吨碳化硅深加工生产线项目(阶段性)竣工环境保护验收会议,验收组由建设单位(天祝福美特硅业有限责任公司)、监测单位(甘肃康顺盛达检测有限公司)及3名特邀专家(名单附后)组成。

验收检查组听取了天祝福美特硅业有限责任公司对该项目环保“三同时”执行情况介绍,甘肃康顺盛达检测有限公司对该项目环境保护验收检测情况进行的汇报,武威方健环保咨询服务有限公司对验收监测报告及现场情况进行了汇报。验收检查组对项目环境保护“三同时”落实情况进行了现场检查,审阅了有关技术文件,经认真讨论,形成以下检查意见:

甘肃康顺盛达检测有限公司对该项目的环境保护验收检测数据可信,武威方健环保咨询服务有限公司对该项目的环境保护验收监测报告表编制基本规范,符合国家及省有关建设项目环境保护验收监测管理规定和技术规范,检查组同意该监测报告结论意见。

一、工程建设情况

天祝福美特硅业有限责任公司在天祝县组织召开了天祝福

美特硅业有限责任公司年产4万吨碳化硅深加工生产线项目（阶段性）位于武威市天祝县金强工业集中区宽沟工业园，该项目于2024年8月16日取得武威市生态环境局天祝分局《天祝福美特硅业有限责任公司年产4万吨碳化硅深加工生产线项目环境影响报告表环境影响报告表批复》（武环天发〔2024〕29号），根据其环评报告及批复（武环天发〔2024〕29号），主要内容新建碳化硅精深加工生产线2条（一级品和二级品各1条），年加工一级品和二级品碳化硅段砂和微粉共计4万吨，安装颚破机、提升机、料仓、对辊破碎机，锤式破碎机、震动筛，气流磨；仪表控制系统等设施设备；配备水、电、环保、安全、生产办公等附属设施。项目实际总投资4500万元，其中环保实际投资50万元。目前各项环保设施已按环评及批复和改造项目登记表文件及要求落实。

2024年10月18日，天祝福美特硅业有限责任公司办理了排污许可证，登记编号：91620623MADE3RTJ3G001X，有效日期：2024年10月18日至2029年10月17日。2025年3月11日，天祝福美特硅业有限责任公司编制了突发环境事件应急预案，并在武威市生态环境局天祝分局备案，备案证编号：620623-2025-004L。环保档案资料基本齐全。

二、工程变更情况

（1）环评阶段一级品、二级品微粉加工使用雷蒙磨、气流磨，验收阶段雷蒙磨粉机未建设。

(2) 环评阶段新建食堂一座，食堂废水经隔油池进入化粪池排入园区下水管网；验收阶段由于工作人员较少，食堂依托天祝文宏科技有限公司食堂，隔油池未建设。

经对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）（环办环评函[2020]688号）》，此两项变更不属于重大变动的情况。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

本项目产生的废气碳化硅卸料及堆放过程、碳化硅进料、破碎、振动筛分、磨粉等过程中产生粉尘。企业将颚式破碎机、锤式破碎机设置于地下，锤式破碎机、振动筛分机设置于地面，以上设备产生的粉尘收集后由风机引入2台脉冲式布袋除尘器（除尘效率均为99%）处理，最后经2根18米排气筒排放；气流磨产生的粉尘经旋风+布袋收尘器收集；车间无组织粉尘为原料装载和斗式提升机提升过程产生的粉尘经厂房封闭措施治理。

根据《验收检测报告》，DA001有组织颗粒物最大排放浓度9.4mg/m³，最大排放速率0.033kg/h；DA002有组织颗粒物最大排放浓度8.8mg/m³，最大排放速率0.031kg/h，二个排气筒颗粒物排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值要求。

2、废水

项目运营期生产工序无废水产生，生活污水经新建的化粪池处理，满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求后排入园区排水管网，最终进入园区污水处理厂进行处理。

3、噪声

项目运营期项目噪声污染源主要为设备噪声，项目选用低噪声设备，高噪声设备设置减振基础，生产设备全部置于车间内，加强生产设备的维护保养，避免异响。根据验收检测报告，厂界噪声 A 声级昼间、夜间最大检测结果分别为：52.1dB(A)，40.8dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准（昼间：65dB(A)；夜间：55dB(A)）。

4.固废

项目运营期产生的固体废物主要为布袋除尘器收集的粉尘、废皮带、废布袋、职工生活垃圾。布袋除尘器收集的粉尘全部外售，废皮带由园区劳务公司上门回收处理，废布袋由厂家上门回收，职工生活垃圾委托园区环卫部门清运。装载机维修和保养均由定点维修厂家进行维护保养，对辊破碎机、颚式破碎机、空压机生产过程中产生的废机油、废抹布暂存于危废暂存点，委托有资质的单位处置，企业目前未设置危废暂存点。

四、检查结论

经核查，天祝福美特硅业有限责任公司年产 4 万吨碳化硅深加工生产线项目（雷蒙磨未建设）及污染防治设施已按照环

境影响报告表及批复要求建成，设施运行正常，能够满足项目运行要求。经甘肃康顺盛达检测有限公司监测，工程外排各项污染物达到了国家规定的排放标准，项目符合国家及省上规定的建设项目竣工环境保护验收条件，检查组同意该项目通过环保验收。

根据相关要求形成验收意见，并按《建设项目管理条例》要求在网站公示无异议后，项目通过竣工环保验收。

五、整改

- (1) 设置 10m² 危废暂存点一处并建立危废台账。

六、建议

- (1) 加强各项防治设施维护保养，确保正常运行，污染物达标排放；
- (2) 完善环保设施标识标牌。加强厂区日常管理，严禁跑冒滴漏。

验收组：李路 陈贵 市晓
刘文生 吕晓勤

2025 年 3 月 8 日

天祝福美特硅业有限责任公司年产4万吨碳化硅深加工
生产线项目竣工环境保护验收参会人员签到表

时间：2025 年 月 日

地点：天祝县

序号	姓名	单位名称	职称	签字	联系方式
1	陈贵来	天祝福美特硅业有限责任公司	办公室主任	陈贵来	15101366628
2	李小路	天祝福美特硅业有限责任公司	总经理	李小路	13502536369
3	李敏	甘肃天祝生态环境监测中心	高级工程师	李敏	18993530188
4	吕晓勤		工程师	吕晓勤	19993533108
5	刘文生		环评师	刘文生	16609351088
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					